

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号：9144140057019189X7001Z
单位名称：梅州五株电路板有限公司
报告时段：2021年第01季
法定代表人（实际负责人）：蔡志浩
技术负责人：刘喜科
固定电话：0753-2329621
移动电话：13430111302

排污单位名称（盖章）

报告日期：2021年07月09日

承诺书

梅州市生态环境局：

梅州五株电路板有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称： (盖章)

法定代表人： (签字)

日期：

企业基本信息
(一)排污单位基本信息

表1-1 排污单位基本信息 (电子电路制造)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	原料	FQC				
		供水系统				
		内层线路制作				
		压合	铜箔	41844	kg	
			覆铜板	226107	其它	单位：张
			半固化片	586	其它	单位：卷
		原料系统				
		固废处理系统				
		外层线路制作				
		字符印刷				
		废气处理系统				
		成型				
		电镀	锡条	6249	kg	
			铜球	74650	kg	
		表面处理				
钻孔						
防焊印刷	开油水	720	kg			
2	辅料	FQC				
		供水系统				
		内层线路制作				
		压合	棕化液	5350	其它	升
		原料系统				
		固废处理系统				
		外层线路制作	/	15000	其它	退膜液，单位：升
			干膜	2766		单位：卷
			显影液	3030	kg	
			退锡水	10329	其它	单位：升
		字符印刷	文字油墨	321	kg	
		废气处理系统				
		成型				
		电镀	过硫酸钠	3875	kg	
			硫酸铜	4750	kg	
			膨松剂	2540	kg	
			高锰酸钾	1550	kg	单位：升
			铜光剂	8225	其它	单位：升
			/	52725	其它	沉铜液，单位：升
			氢氧化钠	16850	kg	
			硝酸	6960	kg	
			硫酸	108425	kg	
			盐酸	133650	kg	
			锡光剂	1000	其它	单位：升
			双氧水	16450	kg	
			加速剂	1575	其它	单位：升
			活化剂	1030	其它	单位：升
			除油剂	280	其它	单位：升
			硫酸亚锡	560	kg	
		中和剂	5860	其它	单位：升	
		表面处理	加速剂	975	其它	单位：升
		钻孔				
		防焊印刷	菲林水	825	其它	单位：升
线路油墨	7300		kg			
菲林	8950		其它	单位：升		
阻焊油墨	23600		kg			

			工业酒精	705	kg	
			洗网水	1520	kg	
3	能源消耗	FQC	用电量	156253	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		供水系统	用电量	3240	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		内层线路制作	用电量	397434	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		压合	用电量	201838	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		原料系统	用电量		KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		固废处理系统	用电量		KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		外层线路制作	用电量	573396	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		字符印刷	用电量	186288	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		废气处理系统	用电量	275790	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		成型	用电量	379572	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		电镀	用电量	369606	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		表面处理	用电量		KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
钻孔	用电量	1633915	KWh			
	蒸汽消耗量		MJ			
防焊印刷	用电量	979589	KWh			
	蒸汽消耗量		MJ			
4	主要产品	FQC				
		内层线路制作				
		压合				
		原料系统				
		外层线路制作				
		字符印刷				
		成型				
		电镀	刚性印制电路板	132532	m²	全厂第一季度产量
		表面处理				
		钻孔				
		防焊印刷				
5	运行时间和生产负荷	FQC	正常运行时间	690	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		供水系统	正常运行时间	1800	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		内层线路制作	正常运行时间	1408	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		压合	正常运行时间	1441	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		原料系统	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		固废处理系统	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
外层线路制作	正常运行时间	1485	h			
	非正常运行时间		h			
	停产时间		h			
	生产负荷		%			
字符印刷	正常运行时间	1811	h			
	非正常运行时间		h			
	停产时间		h			

		废气处理系统	正常运行时间	1800	%	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		成型	正常运行时间	1872	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		电镀	正常运行时间	1507	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		表面处理	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		钻孔	正常运行时间	1047	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
防焊印刷	正常运行时间	1643	h			
	非正常运行时间		h			
	停产时间		h			
	生产负荷		%			
6	主要产品产量	FQC	刚性印制电路板			
			特种印制电路板			
		内层线路制作	刚性印制电路板			
			特种印制电路板			
		压合	刚性印制电路板			
			特种印制电路板			
		原料系统	刚性印制电路板			
			特种印制电路板			
		外层线路制作	刚性印制电路板			
			特种印制电路板			
		字符印刷	刚性印制电路板			
			特种印制电路板			
		成型	刚性印制电路板			
			特种印制电路板			
		电镀	刚性印制电路板	132532	m ²	全厂第一季度产量
			特种印制电路板			
		表面处理	刚性印制电路板			
			特种印制电路板			
		钻孔	刚性印制电路板			
			特种印制电路板			
防焊印刷	刚性印制电路板					
	特种印制电路板					
		FQC	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		供水系统	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		内层线路制作	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		压合	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		原料系统	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
固废处理系统	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
	工业新鲜水		t			
	回用水		t			

主要排放口	间接排放	DW005	络合废水排放口	氨氮 (NH3-N)	/	/	/	0	
				化学需氧量	/	/	/	0	
				pH值	/	/	/	/	
				总铜	/	/	/	0	
		DW006	含氰 (镍) 废水排放口	pH值	/	/	/	/	
				总铜	/	/	/	0	
				总氰化物	/	/	/	0	
				化学需氧量	/	/	/	0	
				总镍	/	/	/	0	
		DW003	有机废水排放口	化学需氧量	/	/	/	0	
				总铜	/	/	/	0	
				氨氮 (NH3-N)	/	/	/	0	
				pH值	/	/	/	/	
		DW004	酸性废水排放口	化学需氧量	/	/	/	0	
				总铜	/	/	/	0	
				pH值	/	/	/	/	
		DW002	综合废水排放口	总氰化物	/	/	/	0	
				化学需氧量	/	/	/	0	
				悬浮物	/	/		0	
				氨氮 (NH3-N)	/	/	/	0	
				总铜	/	/	/	0	
总磷 (以P计)	/			/	/	0			
总镍	/			/	/	0			
pH值				/	/	/			
一般排放口	间接排放合计			化学需氧量	/	/	/	0	
				总铜	/	/	/	0	
				总镍	/	/	/	0	
				电导率	/	/	/	0	
				氨氮 (NH3-N)	/	/	/	0	
				pH值	/	/	/	/	
				总氰化物	/	/	/	0	
全厂间接排放合计				悬浮物	/	/	0		
				化学需氧量	/	/	/		
				总铜	/	/	/		
				总镍	/	/	/		
				电导率	/	/	/		
				总磷 (以P计)	/	/	/		
				氨氮 (NH3-N)	/	/	/		
				pH值					
				总氰化物	/	/	/		

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二) 超标排放信息

表4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m3)	超标原因说明
------	--------	-------	---------	--------------------	--------

表4-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/L)	超标原因说明
------	-------	---------	-------------------	--------

(三) 污染治理设施异常运转信息

表5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

异常时段	设施名称	异常原因	处理措施	是否达标
------	------	------	------	------

(超标时段) 开始时段-结束时段	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m3)		应对措施
			污染因子	排放范围	

(四)结论

梅州五株电路板有限公司2021年第一季度生产线路板132532平方米。主要排污口编号为：DW002（综合废水排放口）、DW003（有机废水排放口）、DW004（酸性废水排放口）、DW005（络合废水排放口）、DW006（含氰（镍）废水排放口）。主要污染因子包括CODcr、氨氮、总铜等。2021年第一季度全厂总排放量为：生产废水67830t。